



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0034.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**AMS Arneburger Maschinen- und  
Stahlbau GmbH  
Werbener Straße 5  
39596 Arneburg  
Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 06.03.2017 bis 05.03.2020

Düsseldorf, 06.03.2017  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Phys. Grunewald  
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0034.001

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 7,5 - 120 mm	-
	3.1	t ≥ 5 mm	FW
	3.1	t = 20 - 80 mm	BW
	8	t = 3 - 20 mm	BW
141	1.2	t = 3 - 7,5 mm	BW
	7	D ≥ 25 mm	BW
		t = 3 - 6,5 mm D ≥ 25 mm	

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge.
- kein Einkauf geschweißter Bauteile
- keine Konstruktion

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Dipl.-Ing. (FH) Olaf Decker (IWE) geb.: 29.06.1963

### Gleichberechtigte(r)

**Vertreter:** -

### Vertreter:

Marko Braunschweig (IWS) geb.: 13.09.1966  
Werner Martin (EWE) geb.: 28.08.1952

### Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Dipl.-Ing. (FH) Olaf Decker (IWE) vor.

**Registrierung OR EN15085:** DVSZERT/15085/CL1/034/0/17

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.